BIURO PROJEKTOWE
"POL DESIGNS" Wiśniowa 202
Pathias Mwendela
NIP: **866-132-01-02**
REGON **291111372**

www.poldesigns.pl
e-mail:mwendela@yahoo.com
mwendela2014@gmail.com
tel.:+48 604 418 729

PROJEKT WYKONAWCZY

NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO

REMONT POMOSTU (PODŁOGI) MOSTU SKOŚNEGO,

W ENEA ELEKTROWNIA POŁANIEC S.A.

został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej

Kategoria obiektu budowlanego:

Obiekt zakwalifikowano do kategorii obiektu nr KOB XVIII

ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO	**INWESTOR**
Miejscowość: Połaniec ***Gmina:*** Połaniec ***Powiat:*** *staszowski* **Identyfikator działki geodezyjnej:** *197* ***Obręb ewidencyjny****: Zawada 261205_5.0014*	*ENEA Elektrownia Połaniec S.A.* *Zawada 26, 28-230* *Połaniec*

ZESPÓŁ PROJEKTANTÓW BIORĄCYCH UDZIAŁ W OPRACOWANIUPROJEKTU BUDOWLANEGO

ZAKRES OPRACOWANIA	**OSOBY POSIADAJĄCE UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA W ODPOWIEDNIEJ SPECJALNOŚCI**	***PODPIS***
SPECJALNOŚĆ KONSTRUKCYJNA	mgr inż. Pathias Mwendela *uprawnienia budowlane w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do projektowania bez ograniczeń* *uprawnienia bud. nr SWK/0131/POOK/12*	mgr inż. Pathias Mwendela Uprawnienia bez ograniczeń do projektowania w specjalności konstrukcyjno-budowlanej Nr Upr. SWK/0131/POOK/12
DATA OPRACOWANIA	**Połaniec, marzec 2024r.**	

SPIS TREŚCI

1 OPIS TECHNICZNY OBIEKTU: 4

2 Zakres remontu dotyczy pomostu (podłogi) mostu skośnego. 5

3 Opis wykonania robót. 5

4 Wykaz norm 7

5 Informacje BIOZ 8

6 Dokumentacja techniczna archiwalna : 10

7 Zestawienie rysunków remontowych 10

ZAKRES I TECHNOLOGIA REMONTU POMOSTU (PODŁOGI) MOSTU SKOŚNEGO, W ENEA ELEKTROWNIA POŁANIEC S.A.

1 OPIS TECHNICZNY OBIEKTU:

Most skośny (transporterowy) służy do transportu paliwa (węgla i biomasy) do zasobników przy-kotłowych bloków energetycznych od nr 2 do nr 7 zlokalizowanych w Budynku Głównym Elektrowni. W obiekcie zlokalizowane są dwa przenośniki taśmowe T-55 i T- 56 stanowiące jedyną drogę transportu paliwa do Budynku Głównego.

Zasadniczym elementem mostu są 3 przęsła dźwigarów stalowych kratowych o długości 1 przęsła 44,57 m. Nachylenie mostu wynosi 17°30'. Most posiada dwie podpory pośrednie o konstrukcji stalowej słupowo-kratowej. Dolne przęsło wsparte jest na stałym łożysku (na poziomie terenu 0,00 m) i na pierwszej podporze h= 13,34 m. Środkowe przęsło rozpięte jest pomiędzy pierwszą i drugą podporą. Górne przęsło wsparte jest na drugiej podporze h =26,78 m i przesuwnym łożysku w Budynku Głównym na poziomie 40,19 m.

Ściany zewnętrzne mostu stanowi lekka obudowa z blach trapezowych z ociepleniem z wełny mineralnej. Dach wykonano w systemie lekkiej obudowy z blachy trapezowej z ociepleniem z wełny mineralnej i pokryciem z papy.

Dolny pomost (podłoga) mostu wykonany jest jako pokrycie z kształtowników szalunkowych wspartych na belkach stalowych dźwigarów, z warstwą betonu zbrojonego siatkami z ociepleniem płytami ze szkła piankowego, z posadzką betonową. Na trzech ciągach komunikacyjnych zlokalizowanych wzdłuż przenośników zamontowane są profile antypoślizgowe.

Ze względów pożarowych obiekt został podzielony grodziami (ściankami działowymi) na trzy sekcje w podziale odpowiadającym przęsłom mostu.

Dodatkowy układ komunikacyjny (do celów ewakuacyjnych) stanowią dwie klatki schodowe zlokalizowane przy podporach pośrednich.

Obiekt jest wyposażony w instalację CO, mgłową i tryskaczową p-poż., elektryczną oświetleniową.

2 Zakres remontu dotyczy pomostu (podłogi) mostu skośnego.

- Długość L= 133,71 m
- Szerokość S= 7,80 m

Zakres obejmuje wykonanie następujących robót:

3 Opis wykonania robót.

3.1 Demontaż profili antypoślizgowych na ciągach pieszych.

3.2 Rozbiórka cokołów betonowych przyściennych.

3.3 Rozbiórka warstw pomostu (podłogi):

- wylewki betonowej zbrojonej siatkami gr. 6 cm,
- izolacji ze szkła piankowego gr. 8 cm,
- warstwy betonu zbrojonego siatkami gr 5 cm.

3.4 Demontaż skorodowanych kształtowników szalunkowych .

3.5 Wykonanie renowacji zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych dźwigarów mostu (w zakresie podłogi) zgodnie z technologią:

- czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2 ½wg. PN-ISO 8501-1
- malowanie pędzlem lub natryskiem hydrodynamicznym zestawem epoksydowo-poliuretanowym grubo powłokowym dla klasy C5-I narażenia środowiska wg. ISO 12944-2 oraz wymaganą trwałość 15-20 lat tj. min. 4-ech warstw o minimalnej łącznej grubości 320 µm RAL 7035.

3.6 Montaż kształtowników szalunkowych KS-3.5 zabezpieczonych antykorozyjnie wg. punktu 3.5.

3.7 Montaż siatek zbrojeniowych Ø 4,5 mm oko 10x 10 cm, stal S235JRG2.

3.8 Betonowanie warstwy konstrukcyjnej z betonu C16/20 W6 gr. 5 cm.

3.9 Wykonanie izolacji ze szkła piankowego gr. 8 cm (min. dopuszczalne obciążenie 300 kg/m2)

3.10 Montaż profili antypoślizgowych na ciągach pieszych zabezpieczonych antykorozyjnie wg. punktu 3.5.

3.11 Wykonanie wylewki betonowej gr. 6 cm z betonu C12/15 zbrojonej siatką zbrojeniową Ø 4,5 mm oko 10x 10 cm, stal S235JRG2, z wykonaniem dylatacji z uszczelnieniem trwale elastycznym klejem-uszczelniaczem poliuretanowym.

3.12 Wykonanie cokołów betonowych przyściennych wraz z wykonaniem zbrojenia.

3.13 Segregacja i utylizacja gruzu i innych odpadów z wyłączeniem złomu.

3.14 Transport złomu stalowego na składowisko Elektrowni

3.15 Wykonanie niezbędnych zabezpieczeń i rusztowań do wykonania prac.

4 Wykaz norm

4.1. Wykonanie i montaż konstrukcji stalowych zgodnie z normą PN-B-06200 lub PN-EN 1090.

4.2. Wykonanie konstrukcji żelbetowych zgodnie z normą PN-EN 13670

5 Informacje BIOZ

5.1 Prace będą prowadzone na czynnym obiekcie energetycznym w którym znajdują się dwie linie przenośników taśmowych do transportu węgla i załadunku zasobników. Przenośniki mają strategiczne znaczenie dla ciągłości ruchu elektrowni. Jeden z przenośników musi być stale czynny w okresie wykonywania prac. Drugi nad którym będą prowadzone prace zostanie unieczynniony, ale musi pozostawać w stałej dyspozycyjności na wypadek awarii czynnego przenośnika. W takim wypadku prace zostaną przerwane z możliwością przywrócenia do ruchu unieczynnionego przenośnika w czasie do 2h od zaistnienia awarii.

5.2 W przestrzeni nad taśmą czynnych przenośników (0,5 m nad transportowanym materiałem) ustanowione są strefy zagrożenia wybuchem nr 22.

5.3 Wykonawca wykona wydzielenie strefy prac niebezpiecznych pożarowo od strefy zagrożenia wybuchem.

5.4 Prace muszą być wykonywane w koordynacji z harmonogramem remontu urządzeń nawęglania.

5.5 Pracownicy muszą posiadać aktualne szkolenie w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy, w tym szkolenie dotyczące ochrony przed wybuchem zgodnie obowiązującymi przepisami.

5.6 Wykonawca zobligowany jest do zapewnienia osób posiadających świadectwa kwalifikacyjne z gr. I p 2. I 10 w zakresie p.2 uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci do obsługi ewentualnych rozdzielnic budowlanych.

5.7 Zakres i rodzaj prac wymagających unieczynnienia urządzeń oraz etapizacja prac zostaną uzgodnione z Zamawiającym na etapie opracowania Instrukcji Organizacji Robót i harmonogramu.

5.8 Podczas prowadzenia prac Wykonawca zapewni wg wskazań zamawiającego niezbędne bezpieczne dojścia, przejścia dla obsługi oraz ewentualnych innych prac eksploatacyjnych urządzeń.

5.9 Wykonawca musi uwzględnić następujące utrudnienia związane z realizacją prac:

- ograniczony dostęp ze względu na istniejące konstrukcje i instalacje,
- możliwość wystąpienia przerw w pracach wynikających z sytuacji ruchowej Elektrowni,
- możliwość wystąpienia zapylenia i zagrożeń biologicznych,
- czas oczekiwania na dopuszczenie do prac wynikający z obowiązujących procedur,

5.10 Przed przystąpieniem do wykonania prac Wykonawca zobligowany jest do:

1) opracowania i uzgodnienia ze służbami Elektrowni harmonogramu prac;
2) opracowania Planu Bezpieczeństwa i Ochrony Zdrowia oraz Instrukcji bezpiecznego wykonywania robót budowlanych
3) opracowania i uzgodnienia z prowadzącym umowę ze strony Elektrowni Instrukcji Organizacji Robót

5.11 Wykonawca zobligowany jest do zapewnienia nadzoru:

- kierownika prac posiadającego uprawnienia budowlane do kierowania robotami budowlanymi w specjalności konstrukcyjno- budowlanej.

6 Dokumentacja techniczna archiwalna :

W projekcie uwzględniono dokumentację archiwalną wymienione poniżej:

6.1 Dokumentacja archiwalna „ Most transporterowy - konstrukcja stalowa" Mostostal Zabrze Stalprojekt 1976 r.

6.2 Dokumentacja archiwalna „Most transporterowy – lekka obudowa" Mostostal Zabrze Stalprojekt 1977 r.

6.3 Dokumentacja archiwalna „ Projekt budowlany rozbudowy galerii nawęglania o klatki schodowe zejść awaryjnych z instalacją oświetleniową." EKO-PAR Kraków 2010.

7 Zestawienie rysunków remontowych

7.1 PW-01 – Most skośny schemat dachu, podłogi, przekrój A-A, B-B, C-C i I-I
7.2 PW-02 – Most skośny rzut fundamentów, dachu
7.3 PW-03 - Most skośny detal A, rzut detalu A i przekrój I-I
7.4 PW-04 – Most skośny – sposób układania kształtowników szalunkowych KS 3.5

mgr inż. Pathius Mwendela
Uprawnienia bez ograniczeń do
projektowania w nadzoru
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej
Nr Upr. SWK/0131/POOK/12